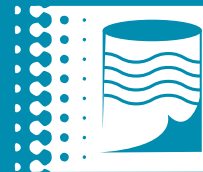


EPOVIC SS 100

Epoxy pour Cuvelage Alimentaire



Présentation du Produit

Famille des résines

- Résine époxydique.

Nombre de composants

- Deux (A : base - B : durcisseur).

Domaine d'application

- INTERIEUR. Protection de réservoirs, appareillages de l'industrie chimique, des brasseries, des distilleries, de l'industrie agricole et alimentaire.

Supports

- Béton et dérivés.
- Métaux (ceux-ci devront être sablés).
- Autres supports, nous consulter.

Avantages

- Excellente adhérence.
- Résistance à l'abrasion.
- Bonne tenue chimique.
- Très bonne adhérence en contre pression.

Caractéristiques Techniques

Classification (AFNOR T36005)

Famille I - classe 6b

Densité

Base : 1.45 ± 0.03
Durcisseur : 1.11 ± 0.03

Extrait sec

> 99 %

Aspect

Brillant lisse

Consommation

de 300 à 600 g/m²/couche
pour une épaisseur de 220 à
450 microns

Nombre de couches conseillées

2 à 3

Délai minimum entre les couches

16 h

Délai maximum entre les couches

48 h
au-delà un léger dépolissage
sera nécessaire

Durée pratique d'utilisation

30 à 40 mn à 18°C

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température ou la quantité augmente.

Mode d'Application

Préparation du support

- Une tenue parfaite est conditionnée par une bonne préparation du support.
- Les surfaces métalliques devront être dégraissées puis sablées jusqu'au DS 2.5 (voir spécifications techniques de décapage par projection d'abrasifs).
- Les surfaces en béton devront être parfaitement saines et de préférence sablées pour supprimer la laitance. On peut éventuellement effectuer une neutralisation acide puis un rinçage à l'eau claire.

Mise en œuvre

- Mélanger à l'aide d'un mélangeur lent pneumatique ou électrique (< 300 tr/mn) jusqu'à obtention d'un mélange homogène en évitant l'inclusion de bulles d'air.
- Sa viscosité est fonction de sa température, les conditions optimales d'application se situent entre 18 et 25°C.
- L'application sur béton se réalise sur primaire EPOVIC LM 100 / LM 100 TX. (entoilage).

Rapport de mélange

- 70/30 en poids

Nettoyage du matériel

- Diluant KA1.

Conditions atmosphériques d'application

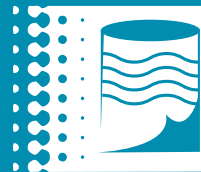
- Il est recommandé de ne pas appliquer l'EPOVIC SS 100 à une température inférieure à 8°C pour le support.
- Hygrométrie relative supérieure à 90%.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.
- La polymérisation est complète après 8 jours à 20°C. Au cas où les cuves et matériels revêtus par EPOVIC SS 100 devraient contenir, ou être mis en contact avec des produits alimentaires, il sera absolument nécessaire d'effectuer un dégazage à la vapeur d'eau ou plus simplement à l'eau chaude avant la première mise en service.

Matériel d'application

- Brosse, rouleau ou airless à froid.

EPOVIC SS 100

Epoxy pour Cuvelage Alimentaire



CUVELAGE ETANCHEITE

Conditionnement et Stockage

- Kit de 5 kg.
- Conservation : 1 an en emballage d'origine.
- Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.

Coloris

- Brun rouge 840.09.

Hygiène et Sécurité

- Se conformer aux instructions des étiquettes et fiches de sécurité.

Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

Edition 02/08 - Réf. VI12