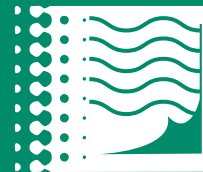


# EPOVIC JOINT E 50

## Joint à Couler



### Présentation du Produit

#### Famille des résines

- Epoxy/polyuréthane modifié à base de résines.

#### Nombre de composants

- Deux (A : base - B : durcisseur).

#### Domaine d'application

- Elastomère destiné au garnissage de joints de sols industriels d'une largeur supérieure à 8 mm.
- Bouchage de fissures pour pontage souple.

#### Supports

- Béton et dérivés.

#### Avantages

- Revêtement assoupli à 100 % d'extrait sec.

### Caractéristiques Techniques

#### Classification (AFNOR T36005)

Famille I - Classe 6b

#### Point éclair

> 55°C

#### Densité

A : 1.42 ± 0.02  
B : 1.03 ± 0.02  
A + B : 1.35 ± 0.02

#### Extrait sec

100 % en poids

#### Aspect

Semi-brillant

#### Dureté

Shore A 50 D < 20

#### Tenue aux produits chimiques

Très bonne

#### Caractéristiques

Allongement 100 %  
après 10 jours de séchage à 20°C  
Allongement 50 %  
après 10 jours de séchage à -30°C

#### Température d'utilisation

de -20°C à + 60°C  
(après polymérisation complète)

#### Durée pratique d'utilisation

1 heure à 20°C

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température ou la quantité appliquée.

### Mode d'Application

#### Préparation du support

- Dégraissage et nettoyage parfait du support.
- Mélanger soigneusement les produits pour leur rendre leur homogénéité.
- Verser le composant B dans le composant A jusqu'à l'obtention d'une teinte grise uniforme.
- Malaxer 5 mn à l'aide d'un agitateur à vitesse lente.
- Verser le mélange dans la gorge du joint et égaliser éventuellement à l'aide d'une spatule.

#### Dilution

- Sans.

#### Conditions atmosphériques d'application

- Température minimale > 10°C
- Température maximale < 35°C
- Humidité relative < 80 %
- Le support devra toujours avoir une température supérieure à 3°C du point de rosée.

#### Rapport du mélange

- 86/14 en poids.

#### Nettoyage du matériel

- Diluant KA1.

#### Observations

- Nettoyage rapide du matériel d'application.

#### Dimensions des joints

- EPOVIC JOINT E 50 ne doit pas remplir la totalité des hauteurs de joint. On doit limiter la hauteur de remplissage avec un fond de joint. En général pour une profondeur P et une largeur L, P doit être égal à L/2. Dans le cas du non-respect de cette règle (hauteur de remplissage trop importante ou insuffisante) des cas de rupture adhésive ou cohésive peuvent être observés.

#### Consommation

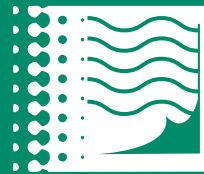
- Joint de 12 mm de large et 6 mm de profondeur : 1 kg pour 10 m linéaires.

#### Nota

Pour les joints de largeur comprise entre 8 et 12 mm, la profondeur du joint doit être de 6 mm minimum.

# EPOVIC JOINT E 50

## Joint à Couler



**SYSTEME ETANCHEITE LIQUIDE**

### Conditionnement et Stockage

- Kit de 5 kg.
- Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.
- Conservation : 1 an en emballage d'origine.

### Coloris

- Partie A : Blanc
- Partie B : Noir.

### Hygiène et Sécurité

- Se conformer aux instructions des étiquettes et fiches de sécurité.

*Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.*

Edition 02/08 - Réf. DE460

