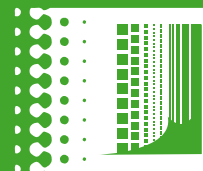


DUROVIC AUTOLISSANT MD - SL - SL AS

Polyuréthane ciment Autolissant



Présentation du Produit

Famille des résines

- Système de résine polyuréthane en milieu aqueux associée à des granulats de silice calibrée.

Nombre de composants

- Quatre (A : Polyol en dispersion - B : Durcisseur isocyanate - C : charge réactive calibrée - D : colorant).

Domaine d'application

- Durovic Autolissant MD est un sol en polyuréthane renforcé autolissant conçu pour résister parfaitement à l'abrasion, aux attaques chimiques et à d'autres agressions physiques.

Utilisations :

- > Traitement chimique
- > Transformation des aliments
- > Brasseries et Industries laitières (zones propres et sèches)
- > Laboratoire et industrie pharmaceutique

Avantages

- Résiste à de nombreuses agressions chimiques
- Excellente résistance à l'usure et à l'impact
- Monolithique, minimise les joints
- Peut-être mis en œuvre sur des bétons neufs après 7 jours.

Caractéristiques Techniques	MD	SL	SL AS
Classification (AFNOR T36005) Famille I - Classe 6b			
Aspect Surface avec un fini lisse et mat de couleur uniforme			
Résistance à la compression (N/mm²)	62,00	62,00	62,00
Résistance à la traction (N/mm²)	15,00	12,00	15,00
Résistance à la flexion (N/mm²)	35,00	40,00	35,00
Résistance à l'abrasion Taber 900 - Perte en mg/1000 cycles/1 kg de charge avec une roue H18			
Epaisseur	De 4 à 6 mm	De 2 à 3 mm	De 2 à 3 mm
Consommation	8 kg/m ² pour 4 mm à 12 kg/m ² pour 6 mm	4 kg/m ² pour 2 mm à 6 kg/m ² pour 3 mm	4 kg/m ² pour 2 mm à 6 kg/m ² pour 3 mm
Résistance chimique Excellente résistance aux acides organiques et inorganiques, aux produits alcalins, aux combustibles, aux huiles hydrauliques, aux solvants aromatiques et aliphatiques.			
Durée Pratique d'Utilisation 15 mn à 20°C. La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température ou la quantité augmente.			

Mode d'Application

Support

- Béton, chapes renforcées par polymère, granito, acier doux et contreplaqué qualité marine.

Préparation de la surface

- Afin d'obtenir une adhérence maximum et de conserver les propriétés des produits en résine JANVIC, il est essentiel de préparer correctement la surface. Veuillez consulter la fiche technique « Traitement des sols ».
- Afin de s'assurer que le système fini reste parfaitement fixé au support, il conviendra d'effectuer une saignée aux bords de la zone du sol qui se trouve contre les murs afin d'obtenir :
Pour MD et SL AS une rainure de 20 mm de profondeur sur 8 mm de largeur, se situant à 150 mm des murs et parallèle à ceux-ci.
Pour SL une engravure de 20 mm de profondeur sur 6 mm de largeur, se situant à 150 mm des murs et parallèle à ceux-ci.

Primaire (optionnel)

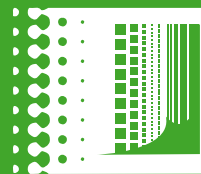
- Dans le cas de supports très absorbants ou insuffisamment rugueux, il est préférable d'appliquer un primaire que l'on aura saupoudré à refus de quartz 0.4/0.8, puis balayer après polymérisation.
- **Pour les bétons > 28 jours**, Epovic LM 12 à environ 200 g/m², recouvrement 16 à 48 h à 20°C
Pour les bétons > 7 jours, Epovic Primaire pour sol humide à 200-300 g/m², recouvrement 16 à 48 h à 20°C.
- Pour de plus amples informations, consulter nos services techniques.

Mise en œuvre

- Le **Durovic Autolissant MD** est un produit à quatre composants. Avant le mélange, la température des quatre composants doit être comprise entre 15 et 25 °C. Secouez le polyol (bouchon rouge) et mélanger avec le durcisseur composant (capuchon noir) puis le contenu du sachet de la teinte à l'aide d'un mélangeur électrique à basse vitesse (300 – 400 tr/min) de 30 à 60 secondes en fonction de l'efficacité du mixeur. Le mélange ainsi obtenu doit ensuite être placé dans un mélangeur planétaire et la charge ajoutée graduellement, puis mélanger jusqu'à l'obtention d'un mélange sans grumeau, lisse.
- Appliquer sur les zones correctement préparées, éventuellement primarisées (recommandé). Nivelier à l'aide d'une raclette crantée puis égaliser et débuller avec un rouleau à picots.
- Le passage du rouleau débulleur devra être effectué dans les 3 minutes suivant l'application afin de ne pas affecter le revêtement durant sa phase de gélification.

DUROVIC AUTOLISSANT MD - SL - SL AS

Polyuréthane ciment Autolissant



Mise en œuvre

- Le **Durovic Autolissant SL** est un produit à quatre composants. Avant le mélange, la température des quatre composants doit être comprise entre 15 et 25 °C. Secouez le polyol (bouchon rouge) et mélanger avec le durcisseur composant (capuchon noir) puis le contenu du sachet de la teinte à l'aide d'un mélangeur électrique à basse vitesse (300 – 400 tr/min) de 30 à 60 secondes en fonction de l'efficacité du mixeur. Le mélange ainsi obtenu doit ensuite être placé dans un mélangeur planétaire et la charge

ajoutée graduellement, puis mélanger jusqu'à l'obtention d'un mélange sans grumeau, lisse.

- Appliquer sur les zones correctement préparées, éventuellement primairisées (recommandé). Nivelier à l'aide d'une raclette crantée puis égaliser et débuller avec un rouleau à picots.
- Le passage du rouleau débulleur devra être effectué dans les 3 minutes suivant l'application afin de ne pas affecter le revêtement durant sa phase de gélification.

Mise en œuvre

- Avant l'application du **Durovic Autolissant SL AS**, il sera nécessaire de mettre en œuvre un ruban de cuivre conducteur adhésif. Ce ruban sera posé tous les 10 mètres linéaires de manière à former une surface < 100 M². Il sera ensuite relié à la terre.
- Ensuite, application de l'EPOVIC SOUS COUCHE LC y compris sur le ruban de cuivre conducteur. La consommation sera fonction de la porosité du support ; elle variera entre 100 g/m² et 250 g/m² suivant la porosité du support.
- Le **Durovic Autolissant SL AS** est un produit à quatre composants. Avant le mélange, la température des quatre composants doit être comprise entre 15 et 25 °C. Secouez le polyol (bouchon rouge) et mélanger avec le durcisseur composant (capuchon noir) et le contenu du sachet de la teinte à l'aide d'un mélangeur électrique à basse vitesse (300 – 400 tr/min) de 30 à 60 secondes en fonction de l'efficacité du mixeur. Le mélange ainsi obtenu doit ensuite être placé

dans un mélangeur planétaire et la charge ajoutée graduellement, puis mélanger jusqu'à l'obtention d'un mélange sans grumeau, lisse.

Le mélange ainsi obtenu doit ensuite être placé dans un mélangeur planétaire et la charge ajoutée graduellement, puis

- mélanger jusqu'à l'obtention d'un mélange sans grumeau, lisse.
- Le mélange du **Durovic Autolissant SL AS** devra être effectué avec le plus grand soin afin de ne casser la continuité des fibres contenues dans le **Durovic Autolissant SL AS**.
- Appliquer sur les zones correctement préparées et primairisées. Nivelier à l'aide d'une raclette crantée puis égaliser et débuller avec un rouleau à picots.
- Le passage du rouleau débulleur devra être effectué dans les 3 minutes suivant l'application afin de ne pas affecter le revêtement durant sa phase de gélification.

Matériel d'application

- Raclette crantée, rouleau à picots, taloche.

Conditions atmosphériques

- Température air et support comprise entre 5 et 30°C
- Taux d'humidité maximum du support : 10 %.

Nota

L'exposition aux U.V. entraîne un jaunissement des systèmes DUROVIC. En fonction des teintes, ce phénomène est plus ou moins prononcé mais n'affecte pas les caractéristiques physico-chimiques du revêtement.

Entretien

- Un lavage et un nettoyage régulier permettront l'utilisation du système, à condition que toute contamination soit évitée.
- Des agents nettoyants normaux et un lavage sous pression peuvent être utilisés.

Séchage

A 20°C et 60% d'humidité relative

	MD	SL	SL AS
Epaisseur	4 mm	2,5 mm	3 mm
Temps de gélification initiale du film (raccord)	20 mm	20 mm	20 mm
Circulation légère (piéton)	4-6 h	5-7 h	4-6 h
Circulation légère sur roues	16 h	16 h	16 h
Circulation importante	48 h	48 h	48 h
Durété définitive	3-5 jours	3-5 jours	3-5 jours

Conditionnement et Stockage

DUROVIC AUTOLISSANT MD	Kit de 18.70 kg	A/B/C/D : 1.95/2.25/14/0.5
DUROVIC AUTOLISSANT SL	Kit de 16.70 kg	A/B/C/D : 1.95/2.25/12/0.5
DUROVIC AUTOLISSANT SL AS	Kit de 16.70 kg	A/B/C/D : 1.95/2.25/12/0.5 + charges AS

- Conservation : 1 an en emballage d'origine pour les parties A, B et D, 6 mois pour la partie C (charge).

- Les conditions de stockage, de mélange et d'application peuvent avoir des conséquences sur la qualité du produit fini.
- Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.

Coloris

- Nuancier standard de la gamme Durovic Mortier & Autolissant.
- Attention pour **SL AS**, les tons seront légèrement plus sombres (présence des fibres de carbone).

Agréments - Essais Officiels

- Classement CSTB**. IPRU Juillet 2019 pour Durovic Autolissant MD et SL.

Hygiène et Sécurité

- Se conformer aux instructions des étiquettes et fiches de sécurité.

Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

Edition 08/19 - Réf. DAC104-105-111

